

## **M-19.01.04a   MONTAŻ ELEMENTÓW PORĘCZY NA OBIEKTACH MOSTOWYCH**

### **1.    WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem elementów poręczy na obiekcie mostowym przy realizacji zadania:

„Roboty naprawcze i konserwacyjne obiektów mostowych” w Rybniku.

#### **1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

#### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Ustalenia dotyczą zasad prowadzenia robót w następującym zakresie:

- montaż poręczy stalowych rurowych zabezpieczających wraz z malowaniem.

#### **1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1.** Poręcz mostowa - niepodatna bariera skrajna wykonana ze stalowych elementów.

**1.4.2.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz ich zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

### **2.    MATERIAŁY**

#### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

#### **2.2. Poręcze mostowe**

Poręcze wykonane z rur stalowych. Słupki i pochwyt z rur o średnicy 1,5 cala (48 mm), przeciągi z rur o średnicy 1,0 cala (32 mm).

Poręcze należy połączyć przez spawanie z istniejącymi poręczami na moście.

### **3.    SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### **3.2. Sprzęt do montażu poręczy**

Roboty wykonuje się ręcznie lub mechanicznie przy użyciu dowolnego sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

### **4.2. Transport materiałów**

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Należy je umieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem lub przesuwaniem oraz przed uszkodzeniami.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

### **5.2. Poręcze mostowe**

Poręcze powinny być wykonane w wytwórni, w elementach o długości dostosowanej do możliwości przewozowych. Poręcze należy osadzić w betonie na krawędzi korony drogi od strony lasu.

### **5.3. Zabezpieczenie antykorozyjne**

Zabezpieczenie antykorozyjne trzema warstwami pokryć malarskich, pierwsza warstwa przeciwrdzewna i dwie warstwy nawierzchniowe.

Należy zastosować barwy:

- pochwyt poręczy i słupki kolor błękitny,
- przeciągi kolor biały.

Roboty malarskie powinny być wykonane zgodnie z ST M-14.02.01 Pokrycie elementów stalowych powłokami malarskimi.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

### **6.2. Kontrola jakości wykonania robót**

Sprawdzeniu podlegają prawidłowość ustawienia i zamocowania poręczy oraz prawidłowość wykonania ochrony antykorozyjnej.

Dopuszczalna odchyłka od prawidłowego przebiegu poręczy wynosi 1 cm na długości 8 m.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiaru jest m (metr) wbudowanej poręczy mostowej.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

## **9. PODSTAWY PŁATNOŚCI**

### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 9.

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania 1 m wbudowanej poręczy mostowej obejmuje:

- wykopanie dołów pod osadzenie poręczy,
- warsztatowe wykonanie poręczy,
- dostarczone na budowę elementy poręczy,
- prace montażowe (betonowanie) i spawalnicze,
- ochronę antykorozyjną.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Normy:

1. PN-88/H-84020      Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego stosowania. Gatunki.
2. PN-81/H-84023      Stal określonego zastosowania. Gatunki.
3. PN-88/M-69433      Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.

Inne dokumenty :

1. Instrukcja zabezpieczenia przed korozją stalowych konstrukcji za pomocą pokryć malarskich KOR-3A. Komitet Nauki i Techniki, Warszawa 1971.
2. "Typowe poręcze mostowe" - katalog opracowany przez Centralne Biuro Studiów i Projektów Dróg i Mostów w 1975 roku. (projekt zatwierdzony jako typowy przez Dyrektora CZDP decyzją nr M/13/18/76 z dnia 30.08.1976 r.)