



Kable 22L15.7
BETON C35/45 (B45)

1. Ośniki kabli wykonane z taśm stalowych.
2. Rzędne kabli podano do spodu ostonki. Rzędne zakotwień kabli podano odniesione do osi kabla.
3. Przed przystąpieniem do sprężenia konieczne jest wykonanie programu sprężenia zachowując następujące warunki:
 - kolejność sprężenia kabli począwszy od kabli leżących bliżej osi obiektu
 - 1 etap – sprężenie przeciwciskowe
 - sprężenie można rozpocząć po uzyskaniu przez beton:
 - 80% wytrzymałości gwarantowanej na ściskanie (2 etap)
4. Program sprężania należy przesłać do akceptacji do Projektanta.
5. Dopuszcza się możliwość zastosowania innej średnicy ostonki kabla odpowiedniej dla wybranego systemu sprężenia pod warunkiem wykonania korekt trosy kabli.
6. Gabaryty wneki pod zakotwień dostosować do wybranego systemu sprężenia.
7. Podane długości kabli są długościami teoretycznymi pominięty zakotwieńami i nie uwzględniają nadwyżek technologicznych wymaganych do wykonania sprężenia (zakotwień w urządzeniach nacigowych).
8. Siłę nacisku kabla należy skorygować o obliczone w programie sprężenia straty od skrótu sprężonego betonu.
9. Sprężenie przeciwciskowe jest realizowane po osiągnięciu przez beton wytrzymałości na ściskanie wynoszącej 16MPa.

Wprowadzona siła wynosi około 30% docelowej siły sprężającej, wprowadzona do 1/3 ilości kabli (1 etap).

Współczynnik Wobbla $k=0,005$ [rad/m]
Współczynnik tarcia $m_i=0.20$ [rad⁻¹]

Pożyzg kabla w zakotwieniu
dla kabli $a=0.004\text{m}$

Parametry sprężenia		
Typ lin	22L15.7 ze stali	$R_{VK} = 1860 \text{ MPa}$
Nośność kabla	$P_{VK} = 6138 \text{ kN}$	
Siła naciągu	$P_{V0} = 3990 \text{ kN}$	

