

D-05.03.11b CIĘCIE NAWIERZCHNI ASFALTOWYCH I BETONOWYCH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej ST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z cięciem nawierzchni asfaltowych i betonowych przy realizacji zadania:

„Roboty naprawcze i konserwacyjne obiektów mostowych” w Rybniku.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia dotyczą zasad prowadzenia robót zakresie :

- mechaniczne cięcie szczelin w nawierzchni z mas mineralno-bitumicznych, głębokość cicia 4 cm, i nawierzchni betonowych, głębokość cięcia 4 cm.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Cięcie nawierzchni - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni, na określoną głębokość.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót oraz ich zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonywania robót

- piła do cięcia nawierzchni bitumicznych,

Wykonawca może używać piły do cięcia nawierzchni zaakceptowane przez Inżyniera.

Wykonawca powinien przedstawić dane techniczne pił a w przypadkach jakichkolwiek wątpliwości przeprowadzić demonstrację pracy pił na własny koszt.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu określono w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 4.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Wykonanie cięcia

Nawierzchnia powinna być cięta do głębokości, szerokości i pochyłeń zgodnych z dokumentacją projektową i ST bez uszkodzenia izolacji, dylatacji i zbrojenia.

Po cięciu nawierzchni należy usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnię,

Nawierzchnia powinna być cięta na głębokość projektowaną z dokładnością ± 5 mm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 6.

6.2. Częstotliwość oraz zakres pomiarów kontrolnych

6.2.1. Minimalna częstotliwość pomiarów

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dla cięcia nawierzchni:

- | | |
|---------------------------|--|
| 1. Równość w linii cięcia | każde cięcie sprawdzane łatą 4-metrową, max odchylenie 2 cm |
| 2. Głębokość cięcia | każde cięcie co 2 metry, max różnica głębokości ± 5 mm.. |

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową cięcia szczelin w nawierzchni bitumicznej jest m (metr),

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” punkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m cięcia szczelin w nawierzchni bitumicznej lub betonowej obejmuje:

- prace pomiarowe,
- oznakowanie robót,
- cięcie nawierzchni.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy :

1. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łata.